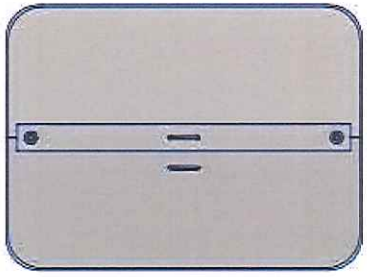
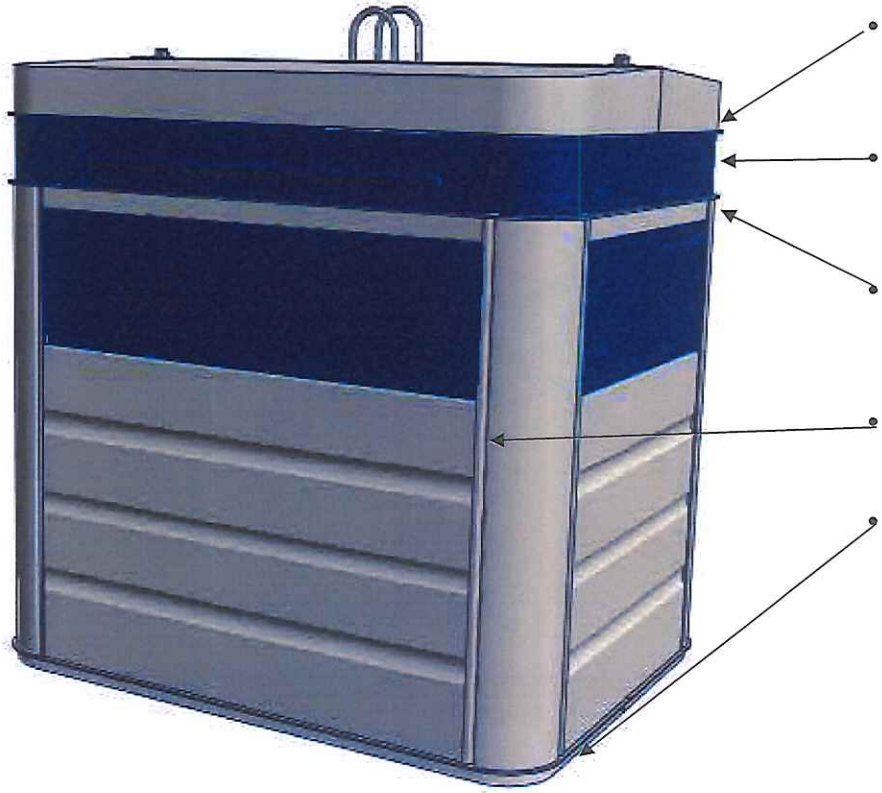
CONTENEDOR MODELO MORMEDI (ASPAPEL/ECOEMBES):
Características técnicas

Contenedor metálico de 3.000l (modelo industrial patente n.º 145912) para la recogida selectiva de papel y cartón según el diseño ganador (Mormedi) del concurso convocado por MIMAM, FEMP, ASPAPEL y ECOEMBES en mayo de 1999.

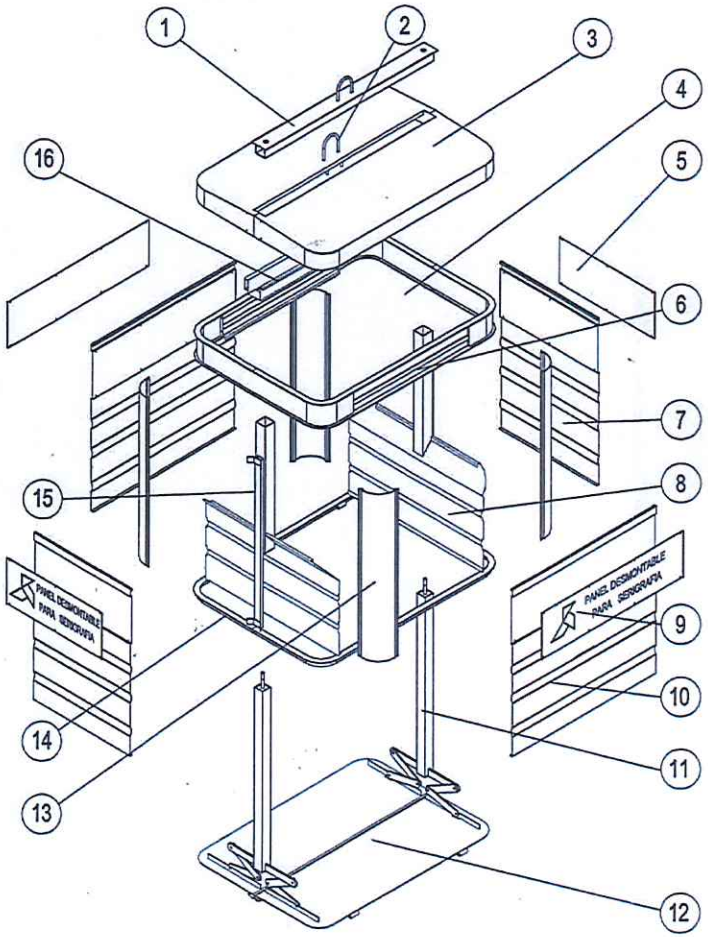
Vista general medidas normalizadas:

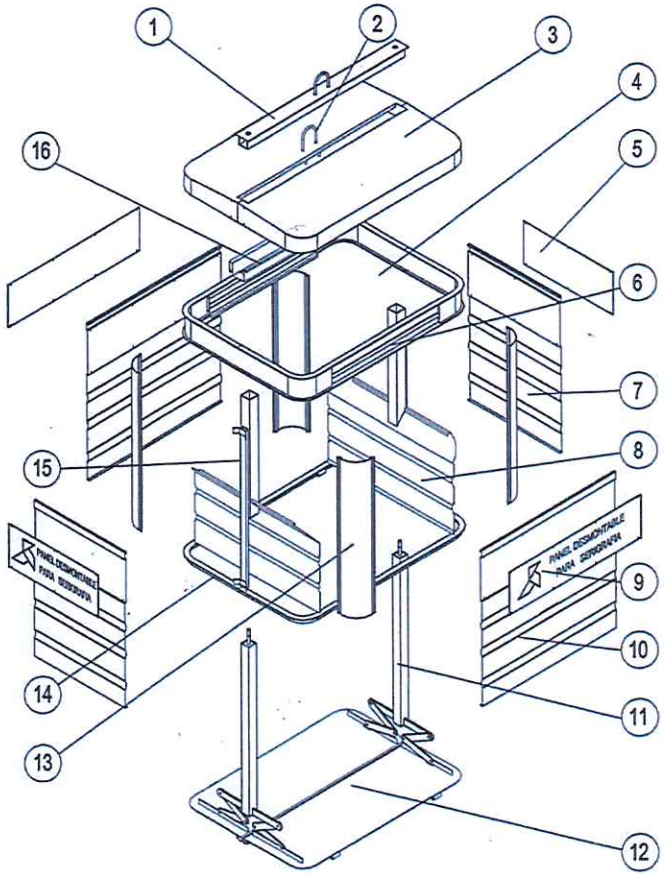


Características técnicas:



- Primer cerco perimetral superior (1) de protección contra impactos fabricado en 5 milímetros
- Postizo en chapa de 2 milímetros de espesor para dar al cuerpo un conjunto más robusto.
- Segundo cerco perimetral superior (2) de protección contra impactos fabricado en 5 milímetros
- Columnas con embuticiones según imagen.
- Tercer cerco perimetral inferior de protección contra impactos fabricado en simple T

Contenedor modelo Mormedi. 100 % fabricado en acero galvanizado, con capacidad nominal 3.000 litros, soldado en su totalidad y con ausencia de remaches excepto los necesarios para publicidad.	Fig.	
	1	Yugo, fabricado en tres piezas: Tapas del yugo fabricado en chapa de 1500x140x1,5 Tubo de 80x80x1,5 protegido por los laterales para evitar la entrada de aguas. Horquilla de yugo: varilla de diámetro de 14x500
	2	Argolla de techo, fabricado en varilla de 14x 534.
	3	Techo, fabricado en tres piezas: Semi-techo con taladros fabricado en chapa de 1910x740x1.2 Semi-techo sin taladros fabricado en chapa de 1910x740x1,2 Esquinas fabricado en chapa de 235x128x1.2
	4	Cerco superior, fabricado en tres piezas: Refuerzo superior (1) fabricado en pletina de 40x5. Irá sellado para evitar la entrada de aguas, con silicona para exteriores en el mismo color que el contenedor Postizo fabricado en chapa de 2 milímetros. Refuerzo inferior (2) fabricado en pletina de 40x5.
	5	Placa publicitaria, lateral 2 unidades fabricadas en chapa de 850x345x0,8
	6	Trampilla basculante, fabricada en chapa 995x270x0.8 dos unidades por contenedor.
	7	Paneles laterales, fabricado en chapa de 1314x850x1,2
	8	Carenado interior, fabricado en chapa 1165x830x0.9
	9	Placa publicitaria, frontal fabricado en chapa de 1250x340x0.8
	10	Panel frontal, fabricado en chapa de 1314x1250x1.2
	11	Cruceta, fabricada en nueve piezas: Mástil de cruceta fabricada en tubo de 70x70x1,5 Brazo de cruceta fabricada en pletina 50x12x590 Brazo de tijeras fabricada en pletina de 50x8x285 ocho unidades por contenedor. Placa fabricada en chapa de 65x65x6 Tornillo de cierre de medidas 20x12 Tuerca de cierre de métrica 20 Tornillo de tijera de métrica 12x35 Tuerca de tijera de métrica 12 Arandela de diámetro 58 – 23 y espesor 3 milímetros
	12	Puertas, fabricadas en cinco piezas:



	Hoja del portón fabricada en chapa 1540x645x1.5 Costilla de portón fabricada en perfil "T" 40x40x5 Bisagra fabricada en pletina de 65x5x92 Omega fabricada en chapa de 1350x135x1 Ejes de bisagra fabricado en 16x150
13	Columnas, fabricadas mediante embutición en chapa 1251x322x1.2
14	Cerco inferior simple "T", con medidas 40x40x5x2608
15	Guías de contenedor, fabricado en tres piezas: Tubo guía fabricado en tubo de 80x80x2x940. Tuvo tirante fabricado en tubo 50x25x1.5. Anclajes fabricados en pletina de 40x4x145.
16	Canaleta, fabricado en dos piezas: Costado de canaleta fabricado en tubo 80x30x2x1576. Canaleta fabricada en chapa de 1576x330x1,5.
17	Está provisto de 2 bocas de carga. El tamaño de la boca de carga es específico, apertura de 1000 x 170 mm con tapa retornable.
18	El tratamiento de pintado será un pre-tratamiento a base de fosfatación amorfa posteriormente se aplicará una capa imprimación wash-primer y para finalizar se acabará con una mano de pintura Epoxi poliéster gofrada en polvo electrostático y termo-endurecible a 220º C durante 20 minutos este tratamiento se aplicará tanto por dentro del contenedor como por fuera.
19	En todo el cerco superior (1) irá sellado para evitar la entrada de aguas, con silicona para exteriores en el mismo color que el contenedor
20	Peso del contenedor: el contenedor tendrá un peso mínimo de 275 kilogramos